

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
«ХАРКІВСЬКИЙ ПОЛІТЕХНІЧНИЙ ІНСТИТУТ»

Кафедра Бронетанкового озброєння та військової техніки
(назва)

ЗАТВЕРДЖУЮ
Начальник кафедри
бронетанкового озброєння та
військової техніки
ПОЛКОВНИК

О.Коломійцев

“ _____ ” _____ 20__ року

СИЛАБУС НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

ОСНОВИ ТЕХНОЛОГІЇ ВИРОБНИЦТВА
І МЕТРОЛОГІЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ
ОЗБРОЄННЯ ТА ВІЙСЬКОВОЇ ТЕХНІКИ
(назва навчальної дисципліни)

рівень вищої освіти _____ перший (бакалаврський) _____
перший (бакалаврський) / другий (магістерський)

вид дисципліни _____ загальна підготовка (обов'язкова) _____
(загальна підготовка (обов'язкова/вибіркова) / професійна підготовка (обов'язкова/вибіркова))

форма навчання _____ денна _____
(денна/заочна)

Харків – 2019 рік

Обсяг дисципліни: 2 кредити ECTS 60 годин.

Лекцій: 10 годин.

Групових занять: 12

Практичних занять: 14 годин.

Форма контролю: іспит.

Термін викладання для освітньо-кваліфікаційного рівня “бакалавр”: 5 семестр.

Мова викладання: українська.

Мета:

– навчити курсантів основам технологічної підготовки виробництва ОВТ, технології виготовлення деталей ОВТ, технології виготовлення броньових корпусів та башт, порядку збирання елементів бойової машини, збиранню бойової машини в цілому, основам військової метрології, метрологічному забезпеченню військ;

– сформувати у курсантів практичні навички в технічній перевірці лінійних розмірів, електричних приладів, приладів перевірки тиску і температури;

– розвивати у курсантів творчий хист по аналізу військових ситуацій і використання досягнень науки в інтересах розвитку практичної експлуатації машин.

Компетентності:

1. Військово-технічна.
2. Виконувати бойові та службові завдання по здійсненню технічного забезпечення танкових (механізованих) підрозділів у різних видах бою та на марші.

Результати навчання:

1. Застосовувати штатне озброєння та техніку підрозділу, знати їх тактико-технічні характеристики, готувати їх до бойового застосування, обслуговувати та відновлювати після застосування.(ПРН 3.)

2. Володіти достатніми знаннями, методами і технологіями у сфері

БОВТ, використання яких надасть їм можливість розв'язувати складні спеціалізовані та практичні задачі у процесі навчання, що передбачає застосування теорій та методів, системного аналізу та дослідження операцій і характеризується комплексністю та невизначеністю умов (ПРН 16.)

Теми що розглядаються

Тема 1. Основи технології виробництва озброєння та військової техніки

Тема 2. Типова технологія виготовлення деталей ОВТ.

Тема 3. Технологія виготовлення броньованих корпусів та башт.

Тема 4. Особливості військової технології

Тема 5. Метрологічне забезпечення військ

Тема 6. Виробнича діяльність органів метрологічної служби

Форма та методи навчання:

Процес викладання навчальної дисципліни реалізуються в таких формах:

навчальні заняття, контрольні заходи, самостійна робота.

Основними видами навчальних занять є: лекції, групові заняття, практичні заняття та консультації.

Методи контролю:

Підсумковий контроль проводиться у вигляді екзамену в термін, визначений графіком-календарем навчального процесу та в обсязі навчального матеріалу, визначеному робочою програмою навчальної дисципліни.

Екзамен проводиться за білетами, кожен білет складається з двох питань: одне теоретичне питання і одне практичне питання, що охоплюють другий розділ дисциплін.

Форма прийняття екзамену усна з практичним виконанням робіт..

При оцінюванні знань курсантів з дисципліни “Основи технології виробництва і метрологічного забезпечення ОВТ” використовуються основні принципи модульно-рейтингової системи контролю і оцінювання навчальних

досягнень курсанта згідно “Положення про кредитно-модульну організацію навчального процесу на факультеті військової підготовки НТУ “ХПІ”” та “Положення про рейтингову систему оцінки успішності курсантів”, що є додатком до Робочої програми навчальної дисципліни “Основи технології виробництва і метрологічного забезпечення ОВТ”.

Розподіл балів, які отримують студенти

Розподіл балів оцінювання успішності студента розраховується індивідуально для кожної дисципліни з урахуванням особливостей та структури курсу. Поточна сума балів, що може накопичити студент за семестр може досягати, як максимального балу так і меншого з виділенням балів на іспит чи залік.

В таблиці 1 наведений приклад тих пунктів за якими студент накопичує бали, ці пункти можуть відрізнятися та розглядаються індивідуально для конкретної дисципліни.

Таблиця 1. – Розподіл балів для оцінювання успішності студента

Контрольні роботи	Лабораторні роботи	КР (КП)	РГЗ	Індивідуальні завдання	Тощо	Сума
.....	100

Таблиця 2. – Шкала оцінювання знань та умінь: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою
90-100	A	відмінно
82-89	B	добре
74-81	C	
64-73	D	задовільно
60-63	E	
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

Основна література:

1. Основы технологии производства танков. М.: Издание академии, 1965. - 321с.
2. Анипко О.Б., Борисюк М.Д., Бусяк Ю.М. Концептуальное проектирование объектов бронетанковой техники.- Харьков: НТУ «ХПИ», 2008.- 196 с.
3. Саранча Г.А. Метрологія, стандартизація, відповідність, акредитація та управління якістю.- Київ, 2006.-627 с.
4. Невмывака А.И., Смирнов В.В. Эксплуатация бронетанкового вооружения и техники . Ч II.- К. 2001:
5. Керівництво по зберіганню бронетанкового озброєння і техніки. Київ,1996 .

Структурно-логічна схема вивчення навчальної дисципліни

Таблиця 3. – Перелік дисциплін

Вивчення цієї дисципліни безпосередньо спирається на:	На результати вивчення цієї дисципліни безпосередньо спираються:
Бронетанкове озброєння та військова техніка	Конструкція основного танка
Деталі машин	Зубчаті циліндричні і конічні передачі; Вали та осі; З'єднання деталей машин; Динаміка механізмів.
Технологія матеріалів та матеріалознавство	Матеріалознавство
Опір матеріалів	Розрахунок на міцність і жорсткість при згині; Розрахунок на міцність і жорсткість при крученні

Провідний лектор:

Доцент кафедри БТО та ВТ пр. ЗСУ

В. Фролов